

Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

НЕФТЕХИМПРОЕКТ

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОЛ

Вынос сетей из зоны строительства комплекса замедленного коксования

ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Монтаж трубопроводов бензина к резервуарам №114, 16, 17, 19, 18, 77, 33, 34, 24, 26 на  
участке №1 цеха №10

Лист	Изменения																	
	A	B	C	D	E						1	2	3	4	5			
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		
7																		
8																		
9																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20																		
21																		
22																		
23																		
24																		
25																		
26																		
27																		
28																		
29																		






Изменения

Согласовано

Утверждено

Изм.	Дата	Отд.	№ 27-2	Отд.	Отд.	Отд.	Отд.	Отд.	Отд.	Гип
		Разраб.	Нач. отд.							

11391(42)-7176001K91-АММ-03-ОЛ-115

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Шайдуллин			22.01.26
Проверил		Лобачев			22.01.26
Нач. отд.		Миславский			22.01.26
Н. контр.		Павлов			22.01.26
ГИП		Вадалов			22.01.26

Задвижки клиновые

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

НЕФТЕХИМПРОЕКТ



Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

НЕФТЕХИМПРОЕКТ		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ		
ОПИСАНИЕ								
Тип арматуры <b>Задвижка клиновая полнопроходная</b>		Обозначение		VG-CB2				
		Класс трубопровода		CB2				
Стандарт		По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя						
Конструкция		Резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды						
Номинальное давление арматуры, PN, кгс/см <sup>2</sup> (МПа)		25 (2.5)						
Номинальный диаметр арматуры (DN), мм		15 ÷ 40						
Тип присоединения. Тип уплотнительной поверхности на корпусе арматуры по ГОСТ 33259-2015		Фланцевое. Исп. F						
Тип межфланцевой прокладки (ОСТ 26.260.454-99)		СНП-В						
Строительная длина		ГОСТ 3706-93, ряд 3						
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015		Класс «А»						
Управление		Ручное						
МАТЕРИАЛЫ								
Корпус/крышка		Поковка из стали 20, контроль и испытания кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70						
Затвор		13Cr HF						
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит						
Ответные фланцы <sup>(1)</sup>		Фланцы кованные, приварные встык тип 11 исп. Е по ГОСТ 33259-2015 из стали 20, контроль кованой заготовки – группа IV по ГОСТ 8479-70. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015. Размеры шеек ответных фланцев под приварку к трубопроводу выполнить по ТУ № 11391(42)-7176001K91-TM-06-TY1-000						
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП тип В по ОСТ 26.260.454-99, внутреннее ограничительное кольцо и навивка – 12X18H10T, наполнитель – ТРГ						
Крепеж		Шпильки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 с резьбой по всей длине Гайки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35 по ГОСТ 1050-2013						
Среда		Углеводороды		Расчетная температура		425°С		
Агрегатное состояние		Газ, жидкость		Минимальная расчетная температура стенки		минус 34°С		
Пробные и рабочие давления		ГОСТ 356-80		Условия эксплуатации по ГОСТ 15150		У1		
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ 33257-2015 и по ГОСТ 9544-2015: – на прочность и плотность корпусных деталей водой давлением 1.5PN; – на герметичность затвора водой давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды водой давлением PN; – для газов и жидкостей, относящихся к опасным веществам, дополнительно испытания на герметичность затвора и герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 0.6 МПа изб. 2. Все материалы должны соответствовать ГОСТ 33260-2015.						
Срок службы, лет, не менее		20		Ресурс, циклов, не менее		2 000		
Сейсмостойкость по шкале MSK-64		6		Наработка на отказ, циклов, не менее		400		
				Данные для маркировки арматуры		Проектная позиция-DN-PN-материал корпуса		
Примечание: 1) - для каждой единицы в соответствии с 11391(42)-7176001K91-TM-06-CA1-000 изм.0 в объеме поставки требуется один ответный фланец, прокладка и крепеж								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	11391(42)-7176001K91-АММ-03-ОЛ-115		Лист
								3